

DIN 58747-2**DIN**

ICS 37.020

Einsprüche bis 2015-05-13
Vorgesehen als Ersatz für
DIN 58747-2:1982-10**Entwurf****Optikfertigung –
Ultraschallreinigungsanlagen –
Teil 2: Reinigungsgestelle, starre Form**Production in optical engineering –
Ultrasonic cleaning machines –
Part 2: Racks, fixed formProduction optique –
Installations de nettoyage par ultrasons –
Partie 2: Chassis de nettoyage, forme rigide**Anwendungswarnvermerk**

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2015-03-13 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an nafuo@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Feinmechanik und Optik (NAFuO) (Hausanschrift: Alexander-Wellendorff-Str. 2, 75172 Pforzheim).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 7 Seiten

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 027-01-11 AA „Fertigungsmittel der Optik“ im DIN-Normenausschuss Feinmechanik und Optik (NAFuO) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Gegenüber DIN 58747-2:1982-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel geändert;
- b) Normative Verweisungen aktualisiert;
- c) Aufbau und Gestaltung an die aktuellen Gestaltungsregeln angepasst.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für starre Reinigungsgestelle, die in Ultraschallreinigungsanlagen in der Optikfertigung verwendet werden.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 10088-3:2005-09, *Nichtrostende Stähle — Teil 3: Technische Lieferbedingungen für Halbzeug, Stäbe, Walzdraht, gezogenen Draht, Profile und Blankstahlerzeugnisse aus korrosionsbeständigen Stählen für allgemeine Verwendung*

DIN ISO 2768-1 *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

3 Zweck

Der Zweck dieser Festlegungen sind einheitliche Maße für Reinigungsgestelle mit starrer Form, um eine Austauschbarkeit zu erzielen.

4 Maße, Bezeichnung

Allgemeintoleranzen: – g

lfd. Nr 1 Rahmen, Unterteil

4.1 Form A, starr, mit Tasche für Begleitkarte

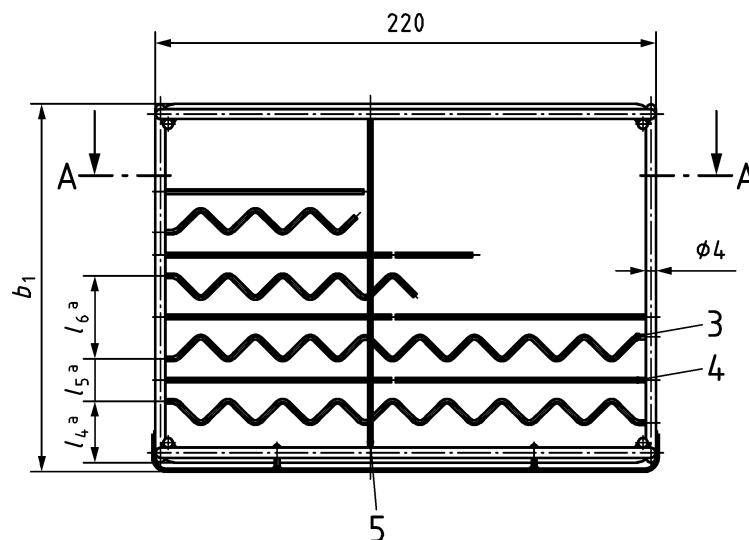


Bild 1 — Rahmen – Aufsicht

Die unbemaßten Längen l_4 bis l_6 stehen in Abhängigkeit von Durchmesser und Randdicke des Füllgutes. Sie sind dementsprechend vom Besteller zu ermitteln und anzugeben. Die Einzelteile 3, 4 und 5 sind in den Bildern 4, 5 und 6 genauer ausgeführt.